

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ХАНТЫ-МАНСЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА-ЮГРЫ

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДЕНО

И.о директора Т.В. Циленко



**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат
00EE2140EC5BA136531C0C436F40D75680
Владелец Циленко Татьяна Владимировна
Действителен с 25.03.2024 по 18.06.2025

Приказ № 01-01-06/232 от 27 апреля 2024 г.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Год начала подготовки (по учебному плану)	2024
Учебный год	2024-2025
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

[illegible]

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	23	40	16 2/6	16 3/6	32 5/6	11 2/6	12 2/6	23 4/6	9		9	105 3/6
У	Учебная практика					7 4/6	7 4/6	5	6	11	8		8	26 4/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4 5/6	4 5/6		12 2/6	12 2/6	17 1/6
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	4/6	5/6	1 3/6	4/6	5/6	1 3/6		4/6	4/6	4 4/6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы											4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы											2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	9	11	2		2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	23	42	198
Студентов														
Групп														

			Формы контроля				Итого академ. часов				Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		Засчитанная кафедра			
Считать в объеме	Итого	Наименование	Экз. мен.	Зачет с ос.	Зачет с ос.	кр.	др.	Экспертные	По плану	Средн.	Ака.	СР	Патт.	По плану	Общ. часть	Вар. часть	Семест. р.1. Итого	Семест. р.2. Итого	Семест. р.3. Итого	Семест. р.4. Итого	Семест. р.5. Итого	Семест. р.6. Итого	Семест. р.7. Итого	Семест. р.8. Итого	Наименование	
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																										
С.Среднее общее образование																										
+	БД	Базовые дисциплины	222	222	222		22	1476	1476	1414	1414	1414	26	36	1476	612	864									
+	БД.01	Русский язык	2					72	72	60	60		12		72	32	40									
+	БД.02	Литература						108	108	108	108				108	52	56									
+	БД.03	История						136	136	136	136				136	66	70									
+	БД.04	Обществознание	2					72	72	72	72				72	36	36									
+	БД.05	Легислатив						72	72	72	72				72	36	36									
+	БД.06	Иностранный язык						72	72	72	72				72	36	36									
+	БД.07	Математика	2					236	236	224	224		12		236	94	142									
+	БД.08	Информатика						144	144	144	144				144	72	72									
+	БД.09	Физическая культура	2					72	72	72	72				72	36	36									
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2					68	68	68	68				68	18	50									
+	БД.11	Физика	2					180	180	168	168		12		180	68	112									
+	БД.12	Химия	2					72	72	72	72				72	18	54									
+	БД.13	Биология	2					72	72	72	72				72	36	36									
+	БД.14	Основы практической деятельности					2	32	32	32	32				32	32										
+	БД.15	Введение в специальность	2					36	36	36	36				36	36										
+	БД.16	Индивидуальный проект						2	32	32	6	6	26		32											
+	ПД	Профильные дисциплины																								
+	ПД.01	Предметные ОО																								
П.П.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																										
С.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл																										
+	СГ.01	История России				3		54	54	54	54				54	54			612	900	612	864	612	828		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности						144	144	144	144				144			196	68	70	58	94				
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности						72	72	72	72				72	72			30	28	30	28	28			
+	СГ.04	Физическая культура	7					180	180	180	180				180			40	40	40	30	30				
+	СГ.05	Основы бережного производства	7					36	36	36	36				36											
ОП.Общепрофессиональный цикл																										
+	ОП.01	Инженерная графика				3		56	56	56	56				56	56			416	90	36	72	76			
+	ОП.02	Техническая механика				3		72	72	72	72				72	72			56							
+	ОП.03	Материаловедение				3		46	46	46	46				46	46			72							
+	ОП.04	Инструмент, стандартизация и сертификация				3		38	38	38	38				38	38			30	28	30	28	28			
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты				3		64	64	64	64			12	58	6										
+	ОП.06	Технология машиностроения				3		84	84	72	72				84	20			94							
+	ОП.07	Охрана труда				4		36	36	36	36				36	36					36					
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности				3		56	56	56	56				56	56			56							
+	ОП.09	Планирование карьеры				4		54	54	54	54				54	54			54							
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности				6		72	72	72	72				72	72					72					
+	ОП.11	Компьютерная графика				7		36	36	36	36				36	36							36			
+	ОП.12	Прогрессирующие методы автоматизированного образования				5		36	36	36	36				36	36						36				
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности				7		40	40	40	40				40	40						40				
П.П.Профессиональный цикл																										
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	448		88	4		512	512	494	494		18		430	82			332			180				
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4*					124	124	124	124				114	10			124							
+	МДК.01.02	Аббревиатура технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4*		4			136	136	124	124		12		136				136							
+	УП.01.01	Учебная практика			8*			72	72	72	72				72	72										
+	УП.01.01	Профессиональная практика			8*			124	124	124	124				102	102						124				
+	ПМ.01.3К	Квалификационный экзамен	8					6	6				6	6	72							6				
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве																										
+	ПМ.02	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	58		7888			732	732	714	714		18		434	298					254	36	298	144		
+	МДК.02.01	Управляющие программы для обработки заготовок на токарно-револьверном и шлифовальном станках	5					182	182	170	170		12		182				182							
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на токарно-револьверном и шлифовальном станках			7			154	154	154	154				154								154			
+	УП.02.01	Учебная практика			8*			108	108	108	108				108						72	36				
+	УП.02.02	Учебная практика			8*			144	144	144	144				144								144			
+	ПМ.02.01	Профессиональная практика			8*			138	138	138	138				138									138		
+	ПМ.02.3К	Квалификационный экзамен	8					6	6				6	6												
Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве																										
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	58		88			396	396	378	378		18		324	72					252			144		
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве			144			144	144	132	132		12		144						144					
+	УП.03.01	Учебная практика			8*			108	108	108	108				72	36					108					
+	УП.03.01	Профессиональная практика			8*			138	138	138	138				102	36							138			
+	ПМ.03.3К	Квалификационный экзамен						6	6				6	6									6			
Организация контроля, измерения и технического обслуживания. Оборудование машиностроительного производства																										
+	ПМ.04	Организация контроля, измерения и технического обслуживания. Оборудование машиностроительного производства	68		88			528	528	510	510		18		420	108					276	144	108			
+	МДК.04.01	Контроль, измерение, поверка и техническое обслуживание сборочного оборудования	6					204	204	192	192		12		204						204					
+	УП.04.01	Учебная практика			8*			216	216	216	216				108	108					72	144				
+	ПМ.04.01	Профессиональная практика			8*			102	102	102	102				102								102			
+	ПМ.04.3К	Квалификационный экзамен	8					6	6				6	6									6			
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве																										
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	68		88			314	314	296	296		18		284	30					242			72		
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности производственного персонала	6					124	124	122	122		12		124						124					
+	УП.05.01	Учебная практика			8*			108	108	108	108				78	30					108					
+	УП.05.01	Профессиональная практика			8*			66	66	66	66				66	66							66			
+	ПМ.05.3К	Квалификационный экзамен	8					6	6				6	6									6			
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в производственных условиях с применением инструментов и приспособлений																										
+	МДК.06.01	Учебная практика			4			200	200	188	188		12		200						200					
+	ПМ.06.01	Профессиональная практика			4	4		204	204	204	204				204	204					204					
+	ПМ.06.3К	Квалификационный экзамен						6	6				6	6							6					
+	ПД	ПРОФИЦИОНАЛЬНАЯ ПРАКТИКА (ПРОЕКТНО-ТЕМАТИЧЕСКАЯ)						144	144	144	144				144								144			
ГИА.Государственная итоговая аттестация																										
+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы						144	144	144	144				144								144			
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы						72	72	72	72				72								72			
+	ГИА.03	Подготовка к государственному экзамену																								
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов																								

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 1										Неделя	
				Всего	Кон такт.	Академических часов									Контр оль
						Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР				
ИТОГО (с факультативами)				612									17		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36											
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)														
	Аудиторная нагрузка			36											
	Во взаимодействии с преподавателем			36											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	612	272	8	332					ТО: 17 Э:		
1	БД	Базовые дисциплины		612	612	272	8	332							
2	БД.01	Русский язык		32	32	20		12							
3	БД.02	Литература		52	52	34		18							
4	БД.03	История		66	66	38		28							
5	БД.04	Обществознание		36	36	20		16							
6	БД.05	География		36	36	22		14							
7	БД.06	Иностранный язык		36	36			36							
8	БД.07	Математика		94	94	56		38							
9	БД.08	Информатика		72	72			72							
10	БД.09	Физическая культура		36	36			36							
11	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		18	18	10		8							
12	БД.11	Физика		68	68	36	2	30							
13	БД.12	Химия		18	18	10	2	6							
14	БД.13	Биология		36	36	22	4	10							
15	БД.14	Основы проектной деятельности		12	12	4		8							
16	БД.15	Введение в специальность													
17	БД.16	Индивидуальный проект													
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ															
ПРАКТИКИ		(План)													
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)													
КАНИКУЛЫ															
			2												

15	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования										
16	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин										
17	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих										
18	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением										
19	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен										
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк(2) ЗаО(7)									
ПРАКТИКИ												
		(План)										
	УП.01.01	Учебная практика										
	УП.06.01	Учебная практика										
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ												
		(План)										
КАНИКУЛЫ												
			2									

Семестр 4											Итого за курс											Каф.	Семестр	
Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя			
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль				
	900										25		1512										42	
	900												1512											
	36										ТО: 16 1/2 Э: 5/6		36										ТО: 32 5/6 Э: 1 1/2	
	36												36											
	36												36											
	36												36											
	624	594	242		312	40			30			1236	1182	558		584	40			54				
											3аО	54	54	42		12							3	
	28	28			28							58	58			58							34567	
											3аО	72	72	54		18							3	
	40	40			40							80	80			80							34567	
											3аО	56	56	28		28							3	
											3аО	72	72	38		34							3	
											3аО	46	46	24		22							3	
											3аО	38	38	22		16							3	
											Эк	64	52	40		12				12			3	
											Эк	84	72	40		32				12			3	
3аО	36	36	18		18						3аО	36	36	18		18							4	
											3аО	56	56	28		28							3	
3а	54	54	10		44						3а	54	54	10		44							4	
Эк(2) КР	332	320	140		140	40			12		Эк(2) КР	332	320	140		140	40			12			46	

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											
			Контроль	Академических часов									Неделя	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль		
ИТОГО (с факультативами)				612										17
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612										
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36										
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36										
	Аудиторная нагрузка			36										
	Во взаимодействии с преподавателем			36										
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				432	408	174		234				24	ТО: 11 1/3 Э: 2/3	
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		30	30			30						
2	СГ.04	Физическая культура		40	40			40						
3	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности												
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	36	36	20		16						
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен												
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк	254	242	88		154				12		
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	182	170	88		82				12		
9	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	252	240	66		174				12		
10	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	144	132	66		66				12		

11	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства											
12	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования											
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве											
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала											
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк(2) ЗаО										
ПРАКТИКИ			(План)		180	180			180				5
	УП.02.01	Учебная практика			72	72			72				2
	УП.03.01	Учебная практика			108	108			108				3
	УП.04.01	Учебная практика											
	УП.05.01	Учебная практика											
	ПП.01.01	Производственная практика											
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)										
КАНИКУЛЫ													2

Семестр 6										Итого за курс											Каф.	Семестр		
Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя					
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП		СР			Контр оль	
	864									24		1476									41			
	864											1476												
	36									ТО: 12 1/3 Э: 5/6		36									ТО: 23 2/3 Э: 1 1/2			
	36											36												
	36											36												
	36											36												
	474	444	198		246				30			906	852	372		480				54				
	28	28			28						58	58			58								34567	
	30	30			30						70	70			70								34567	
ЗаО	72	72	38		34						ЗаО	72	72	38		34								6
											ЗаО	36	36	20		16								5
	180	174			174				6			180	174			174				6				46
	6								6			6							6					6
	36	36			36						Эк	290	278	88		190				12				5678
											Эк	182	170	88		82				12				5
											Эк	252	240	66		174				12				58
											Эк	144	132	66		66				12				5

Эк	276	264	98		166				12		Эк	276	264	98		166				12			678
Эк	204	192	98		94				12		Эк	204	192	98		94				12			6
Эк	242	230	62		168				12		Эк	242	230	62		168				12			68
Эк	134	122	62		60				12		Эк	134	122	62		60				12			6
Эк(2) ЗаО										Эк(4) ЗаО(2)													
	390	390			390				10 5/6		570	570			570					15 5/6			
	36	36			36				1		108	108			108					3		56	
											108	108			108					3		5	
	72	72			72				2		72	72			72					2		67	
	108	108			108				3		108	108			108					3		6	
	174	174			174				4 5/6		174	174			174					4 5/6		6	
									9											11			

[illegible]

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			За(2) ЗаО(3)												
ПРАКТИКИ			(План)		288	288			288					8	
	УП.01.01	Учебная практика													
	УП.02.01	Учебная практика													
	УП.02.02	Учебная практика		144	144			144						4	
	УП.03.01	Учебная практика													
	УП.04.01	Учебная практика		144	144			144						4	
	УП.05.01	Учебная практика													
	ПП.01.01	Производственная практика													
	ПП.02.01	Производственная практика													
	ПП.03.01	Производственная практика													
	ПП.04.01	Производственная практика													
	ПП.05.01	Производственная практика													
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)													
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)												
	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы													
	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы													
КАНИКУЛЫ															2

Семестр 8										Итого за курс												Каф.	Семестр		
Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя				
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль					
	828									23		1440									36				
	828											1440													
	24											30													
	36											18													
												18													
												18													
	24								24		ТО: Э: 2/3	348	324	136		188				24		ТО: 9 Э: 2/3			
											ЗаО	28	28			28							34567		
											За	30	30			30								34567	
											За	36	36	20		16								7	
											ЗаО	36	36	16		20								7	
											За	40	40	20		20								7	
Эк ЗаО(2)											Эк ЗаО(2)														46
Эк											Эк														6
Эк ЗаО(3)	144	138			138				6		Эк ЗаО(4)	442	436	80		356				6					5678
											ЗаО	154	154	80		74									7
Эк	6								6		Эк	6								6					8
Эк ЗаО(2)	144	138			138				6		Эк ЗаО(2)	144	138			138				6					58
Эк	6								6		Эк	6								6					8
Эк ЗаО(2)	108	102			102				6		Эк ЗаО(2)	252	246			246				6					678
Эк	6								6		Эк	6								6					8
Эк ЗаО(2)	72	66			66				6		Эк ЗаО(2)	72	66			66				6					68
Эк	6								6	Эк	6								6				8		

Эк(5) 3аО(-6)										Эк(5) 3а(2) 3аО(-3)													
	588	588			588					16 1/3		876	876			876					24 1/3		
3аО											3аО												4
3аО											3аО												56
3аО											3аО	144	144			144					4		7
3аО											3аО												5
3аО											3аО	144	144			144					4		67
3аО											3аО												6
3аО											3аО												6
3аО	138	138			138					3 5/6	3аО	138	138			138					3 5/6		8
3аО	138	138			138					3 5/6	3аО	138	138			138					3 5/6		8
3аО	102	102			102					2 5/6	3аО	102	102			102					2 5/6		8
3аО	66	66			66					1 5/6	3аО	66	66			66					1 5/6		8
	144	144			144					4		144	144			144					4		8
	216	216			216					6		216	216			216					2		
	144	144			144					4		144	144			144					4		8
	72	72			72					2		72	72			72					2		8
																					2		

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	2			2							
Учебная практика	2	2			5	2/3						
Учебная практика	3	1			2							
Учебная практика	3	1			3							
Учебная практика	3	2			1							
Учебная практика	3	2			2							
Учебная практика	3	2			3							
Учебная практика	4	1			4							
Учебная практика	4	1			4							
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика	3	2			4	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			2	5/6						
Производственная практика	4	2			1	5/6						
Вид практики: Преддипломная практика												
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4							
Итого по факту												
Итого по плану					47	5/6						

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	
		Мин.	Макс.	Факт													
	Итого по ОП			5904	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864	1440	612	828	
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864										
НО	Начальное общее образование																
ОО	Основное общее образование																
СО	Среднее общее образование			1476	1476	612	864										
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4428				1512	612	900	1476	612	864	1440	612	828	
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			486				264	196	68	128	70	58	94	94		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл																
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			690				506	416	90	108	36	72	76	76		
ПЦ	Профессиональный цикл			3036				742		742	1240	506	734	1054	442	612	
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	24	
		Период атт.		36	-		36	-	36	36	-	36	36	-		36	
		Период гос.эк.			-			-			-			-			
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		35.76	-	36	34.87	-	36	36	-	36	36	-	36		
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1414	1414	612	802										
		Блок СО		1414	1414	612	802										
		Блок ПП		2358				1182	588	594	852	408	444	324	324		
		Блок СГ		486				264	196	68	128	70	58	94	94		
		Блок ОПЦ		666				482	392	90	108	36	72	76	76		
		Блок ПЦ		2784				712		712	1186	482	704	886	442	444	
		Блок ГИА		216										216		216	
		Итого		3988	1414	612	802	1182	588	594	852	408	444	540	324	216	
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	5	2	3	4	2	2	5		5	
		ЗАЧЕТ (За)				2		2	2		2			2	2		
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)				8		8	8	7	1	2	1	1	8	3	5
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)							1		1						
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)				2		2									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			96.86%													
	Доля практик в профессиональном цикле (%)			56.71%													

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	2	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	3	2
	<i>ПП.01.01 Производственная практика</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>УП.02.02 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.02.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.05.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.05.01 Производственная практика</i>	4	2

8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их

Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. - самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация.

Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины "Физика" за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты,

Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика